



## TEMARIO

---

### REQUERIMIENTOS METROLOGÍA



## REQUERIMIENTOS METROLOGÍA

**DURACIÓN:**  
**16 horas**

**Certificado de aprobación con reconocimiento Global Standards /  
Constancia de participación.**

A través de la historia se comprueba que el progreso de los pueblos siempre estuvo relacionado con su progreso en las mediciones. La metrología es la ciencia de las mediciones y éstas son una parte permanente e integrada de nuestro diario vivir, que a menudo perdemos de vista. En ella se entrelazan la tradición y el cambio, en este sentido los sistemas de medición reflejan las tradiciones de los pueblos, pero al mismo tiempo estamos permanentemente buscando nuevos patrones y formas de medir como parte de nuestro progreso y evolución.

"La batalla más grande que la ciencia ha librado a través del siglo XVIII, ha sido haber vencido a la naturaleza tomándose el sistema de pesas y medidas" – Napoleón Bonaparte.



### OBJETIVOS

- El participante será capaz de aplicar los conocimientos adquiridos en la metrología general de la industria en sus actividades diarias de inspección y liberación de producto interno o externo utilizando calibrador y micrómetro.



### PRERREQUISITOS

- Conocimientos básicos en medición.
- Conocimiento básico en vocabulario internacional de metrología (no obligatorio).



### DIRIGIDO A

Todas aquellas personas y/u organizaciones que realizan actividades de medición o gestionan las mediciones en la organización a la que pertenecen, por ejemplo:

- Auditores internos.
- Responsables de dirección.
- Consultores.
- Laboratoristas.
- Supervisores.
- Interesados en la metrología general de uso industrial y cotidiano.



## TEMARIO

### **SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES (NOM-008-SCFI)**

- Trazabilidad metrológica.
- Unidades base del sistema internacional.
- Equivalencia entre sistemas.
- Gramática del sistema internacional.
- Errores en la medición.

### **VOCABULARIO INTERNACIONAL DE METROLOGÍA (NMX-Z-055)**

- Magnitudes y unidades.
- Mediciones.
- Dispositivos de medida.
- Propiedades de los dispositivos de medida.
- Patrones de medida.

### **CONDICIONES GENERALES DE UN LABORATORIO**

- Diseño de un laboratorio de medición.
- Administración de un laboratorio de medición.
- Personal de laboratorio.
- Informes de medición.

### **MANEJO DE INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN**

- Lectura de escalas de calibradores y micrómetros.
- Calibración de una báscula.
- Selección de instrumentos de medición.
- Periodos de calibración.



## CERTIFICACIONES



El diseño y desarrollo de este curso de capacitación está basado en estándares nacionales e internacionales. Los participantes que lo aprueban de manera satisfactoria recibirán un certificado de validación de competencias avalado por Global Standards.



## CONTÁCTANOS

---

 LADA SIN COSTO  
800 277 6242

 [info@globalstd.com](mailto:info@globalstd.com)

[online.globalstd.com](http://online.globalstd.com)

