



TEMARIO

AMEF DE PROCESO AIAG & VDA



AMEF DE PROCESO AIAG & VDA

DURACIÓN:
16 horas

**Certificado de aprobación con reconocimiento Global Standards /
Constancia de participación.**

Con el objetivo de reforzar la identificación, evaluación oportuna de riesgos y con el fin de establecer los controles preventivos para evitar ocurrencia, la Industria Automotriz desarrolló el nuevo Manual de AMEF AIAG & VDA con un enfoque crítico para abordar los desafíos constantes que se le presentan.

A través del fortalecimiento que existe en los 7 pasos del nuevo enfoque de desarrollo de AMEF de Proceso, este nuevo Manual de AIAG & VDA, describe un método robusto para identificar las etapas de cada proceso, funciones, requisitos y posibles modos de falla.



OBJETIVOS

- Conocer y analizar los principales cambios, mejoras y beneficios del nuevo Manual de AMEF AIAG & VDA vs. AMEF 4ª Edición de la AIAG.
- Conocer los 7 pasos recomendados en el Manual del AMEF AIAG & VDA.
- Adquirir la habilidad y conocimiento para evaluar la consistencia de los procesos aplicables al AMEF AIAG & VDA.
- Identificar y medir el costo de la mala calidad, a través del monitoreo de la efectividad y eficiencia.
- Desarrollar un plan de implementación y transición del Manual del AMEF 4ª Edición vs. Manual de AMEF AIAG & VDA.



DIRIGIDO A

- Ingenieros de Proceso y Manufactura.
- Ingenieros de Proyectos y APQP.
- Ingenieros de Calidad.
- Gerentes de Proyectos, Proceso, Manufactura y Calidad.
- Auditores Internos del Sistema de Calidad.
- Personal con responsabilidad en el desarrollo y mantenimiento del AMEF de Proceso.



PRERREQUISITOS

Los participantes deberán tener el conocimiento del Manual de AMEF AIAG 4ª Edición, así como la experiencia en su desarrollo, implementación y mejora.



TEMARIO

1. Introducción

- Propósito y descripción.
- Objetivos y límites del AMEF.
- Integración del AMEF a la organización.
- AMEF para productos y procesos.
- Planeación del Proyecto (5 Ts).
- Enfoque de los 7 Pasos.
- Relación Reducción de Costos vs. FMEA.
- Rol de la Alta Dirección.

2. Planeación y preparación

- Identificación y límites.
- Plan de proyecto PFMEA.
- Identificación de la línea base.
- Encabezados PFMEA.

3. Análisis estructural

- Diagrama de flujo de proceso.
- Estructura de árbol.
- Colaboración entre el cliente y los equipos de ingeniería del proveedor.
- Bases para el análisis funcional.

4. Análisis funcional

- Función.
- Requerimientos, características.
- Visualización de las relaciones funcionales.
- Colaboración entre el cliente y los equipos de ingeniería del proveedor (sistemas, seguridad y componentes).
- Bases para el análisis de falla.

5. Análisis de falla

- Fallas.
- La cadena de fallas.
- Efectos de las fallas.
- Modo de la falla.
- Causas de las fallas (4 Ms).

6. Análisis de riesgo

- Controles de prevención actuales.
- Controles de detección actuales.
- Controles de prevención y detección actuales.
- Evaluaciones.
- Severidad.
- Ocurrencia.
- Detección.
- Prioridad de acciones.
- Colaboración entre el cliente y proveedor (severidad).
- Bases para optimización.

7. Optimización

- Asignación de responsabilidades.
- Estatus de las acciones.
- Evaluación de la efectividad de las acciones.
- Mejora continua.
- Colaboración entre el equipo PFMEA, equipo gerencial, clientes y proveedores.
- Respecto a fallas potenciales.

8. Documentación de resultados

- Reporte de PFMEA.



CERTIFICACIONES



El diseño y desarrollo de este curso de capacitación está basado en estándares nacionales e internacionales. Los participantes que lo aprueban de manera satisfactoria recibirán un certificado de validación de competencias avalado por GlobalSTD.



CONTÁCTANOS

 LADA SIN COSTO
800 277 6242

 info@globalstd.com

online.globalstd.com

